

Orzysz, 2022.02.17

dot.: przetargu nieograniczonego na wykonanie robót budowlanych w ramach przedsięwzięcia pn: **"Rozbudowa systemu ciepłowniczego Orzysza – poprawa efektywności dystrybucji ciepła i likwidacji źródeł niskiej emisji" – tereny miejskie – III przetarg.**

WYJAŚNIENIE III

Pytanie 1.

Odnosnie do wymagań dotyczących sieci ciepłych, w nawiązaniu do zapisów Zamawiającego zawartych w:

1. Specyfikacji Warunków Zamówienia - pkt. 5. Informacja o przedmiotowych środkach dowodowych, ppkt 4,
2. Załącznik 1-1 „Wytyczne techniczne odnośnie materiałów preizolowanych sieci ciepłych” pkt. Rura osłonowa i izolacja cieplna
3. Wyjaśnienie I z dnia 11.02.2022 odpowiedź na pytanie 8.

Znajduje się zapis o treści:

1) celem potwierdzenia spełnienia wymagania kryterialnego w zakresie kryterium OCENA TECHNICZNA, do oferty należy załączyć:

❖ JEŻELI rury oraz kształtki (łuki, trójniki) są preizolowane - zabezpieczone pianką PUR przed dyfuzją tlenu - aktualną Krajową Ocenę Techniczną zatwierdzoną przez Instytut Techniki Budowlanej lub inny równoważny dokument, potwierdzającą, że zarówno rury jak kształtki (łuki, trójniki) są preizolowane - zabezpieczone pianką PUR przed dyfuzją tlenu.;

albo

❖ JEŻLI tylko rury są preizolowane - wyniki badania współczynnika przewodzenia ciepła po starzeniu, odpowiednie dla rodzaju metody produkcji rur, potwierdzające wymaganą wartość współczynnika przewodzenia ciepła przed starzeniem i po starzeniu, dla oferowanego systemu surowcowego, zgodne z aktualnie obowiązującą normą PN-EN 253 przeprowadzonego przez niezależne laboratorium badawcze posiadające akredytację do badania przewodności cieplnej.

UWAGA - w przypadku zaoferowania do zastosowania przy realizacji zamówienia rur preizolowanych o różnych metodach produkcji izolacji:

- 1. do oferty należy załączyć wyniki badań dla każdego rodzaju produkcji;*
- 2. do oceny kryterialnej Zamawiający przyjmie wyższy współczynnik przewodzenia ciepła po starzeniu dla danego systemu produkcyjnego.*

W związku z powyższym LOGSTOR International pragnie zwrócić uwagę, że w/w zapisy świadczą o nierównym traktowaniu oferentów. Kryteria punktowania do oceny

technicznej dotyczące bariery dyfuzyjnej wyraźnie dyskryminują wariant, w którym tylko rury preizolowane posiadają barierę dyfuzyjną.

- Dla wariantu 1 w którym zarówno rury jak i kształtki preizolowane posiadają barierę dyfuzyjną w celu uzyskania maksymalnej punktacji w ocenie technicznej wystarczy załączyć do oferty Krajową Ocenę Techniczną i żadne badania przewodności cieplnej izolacji dokumentujące potwierdzenie spełnienia wymagań nie są wymagane.
- Dla wariantu 2 to jest rozwiązania z zastosowaniem rur preizolowanych z barierą i kształtek bez bariery dyfuzyjnej, czyli dokładnie tak jak jest zapisane przez Zamawiającego w projektach technicznych sieci ciepłych:

- Elementy konstrukcyjne sieci

Sieć ciepła została zaprojektowana w technologii rur preizolowanych pojedynczych produkowanych metoda ciągłą, wyposażonych w aluminiową barierę dyfuzyjną oraz wyposażonych w instalację alarmową impulsową.

Sieć ciepłą zaprojektowano z rur stalowych czarnych ze szwem wg PN-EN 253, łączonych przez spawanie. Rury dostarczane są z atestem hutniczym wg PN-EN 10204. Rura osłonowa wykonana jest z twardego polietylenu PE-HD o właściwościach wg wymagań normy EN 253. Do izolacji połączeń spawanych rur preizolowanych zaprojektowano mufy termokurczliwe sieciowane z opaskami i korkami wtapianymi. Zmiany kierunku rurociągów preizolowanych zaprojektowano poprzez prefabrykowane kształtki preizolowane oraz poprzez spawanie łuków stalowych pomiędzy proste odcinki rur i zaizolowanie za pomocą muf kolanowych termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie.

Należy przedłożyć wraz z ofertą dodatkowe badania przewodności cieplnej przed i po starzeniu dla każdej z oferowanych metod produkcji, a do oceny technicznej brana będzie wyższa wartość współczynnika przewodzenia ciepła, co jest dyskryminujące w porównaniu do wariantu 1 gdzie wymagany jest jedynie zapis o barierze dyfuzyjnej w Krajowej Ocenie Technicznej bez jakiegokolwiek kryterium oceny odnośnie do wartości współczynnika przewodzenia ciepła izolacji rur oferowanych w wariantcie 1.

- Dodatkowo Zamawiający zastosował zapis informujący o tym, że do oceny technicznej brana będzie pod uwagę najwyższa wartość współczynnika przewodzenia ciepła izolacji po starzeniu a nie przed starzeniem. Pragniemy zauważyć, że zapis ten stoi w sprzeczności z wymogiem Zamawiającego odnośnie do stosowania bariery dyfuzyjnej.

W przypadku gdy rura preizolowana posiada barierę dyfuzyjną, zjawisko dyfuzji gazów komórkowych na zewnątrz rury i powietrza do wnętrza rury jest eliminowane i bliskie zerowej wartości. Zmiana współczynnika przewodzenia ciepła izolacji jest nieznaczna i nie wynika z dyfuzji, lecz niewielkich zmian w szkielecie izolacji jakie zachodzą ze wzrostem temperatury. Zgodnie z wynikami kilkunastu badań wykonanych przez niezależne laboratorium badawcze VEOLIA Polska (materiały z XVIII Konferencji Technicznej IGCP, 17 ÷ 18.XI.2021 Warszawa) zmiana współczynnika przewodzenia ciepła izolacji przed i po starzeniem w przypadku stosowania rur koni z barierą dyfuzyjną jest bardzo niewielka i wynosi 1.4-4.2% wartości przed starzeniem.

W związku z powyższym w celu równego traktowania wszystkich podmiotów biorących udział w postępowaniu LOGSTOR International Sp. z o. o. zwraca się z prośbą o zmianę i modyfikację podanych zapisów jak niżej:

Przy ocenie ofert punktowane będzie zastosowanie: Zamawiający do oceny lub porównania ofert przyjmie:

- 1. W przypadku stosowania rur produkowanych metodą ciągłą z aluminiową barierą dyfuzyjną, czyli takich jak określono w dokumentacji projektowej – wartość współczynnika przewodzenia ciepła przed starzeniem i zapis w Krajowej Ocenie Technicznej o stosowaniu aluminiowej bariery dyfuzyjnej w rurach prostych*
- 2. W przypadku stosowania rur tradycyjnych z barierą dyfuzyjną inną niż aluminiowa (rozwiązanie równoważne w stosunku do dokumentacji projektowej – wartość współczynnika przewodzenia ciepła przed starzeniem i zapis w Krajowej Ocenie Technicznej o stosowaniu bariery dyfuzyjnej w rurach prostych i kształtkach*
- 3. W przypadku stosowania rur tradycyjnych bez bariery dyfuzyjnej – wartość współczynnika przewodzenia ciepła po starzeniu*
- 4. W przypadku stosowania przez Oferenta różnych metod produkcji i różnych systemów surowcowych, wraz z ofertą należy przesłać badania przewodności cieplnej izolacji dla wszystkich systemów surowcowych i metod produkcji. Zamawiający do oceny lub porównania ofert przyjmie wyższy współczynnik przewodzenia ciepła dla wariantów opisanych w pkt a, b lub c.*

W nawiązaniu do wyjaśnień Zamawiającego z dnia 11.02.2022 dotyczących pytań i odpowiedzi Zamawiającego na przesłane zapytania o treści jak niżej:

„Pytanie

2.

Nasza firma chce złożyć ofertę z zastosowaniem rur preizolowanych, Które nie posiadają jeszcze wszystkich aktualnych badań oraz dopuszczeń do stosowania w budownictwie w Polsce, czy badania można załączyć podczas wykonywania zadania i czy badanie współczynnika przewodzenia ciepła przed jak i po starzeniu może być wykonane na innych średnicach, niż jest zapisane w normie PN EN 253 (norma mówi o średnicy dn 50/125)?

Odpowiedź 2.

W celu zachowania równej konkurencji i obiektywnej oceny wszystkich ofert wg kryteriów oceny wymaga się, aby badanie współczynnika przewodzenia ciepła przed i po starzeniu było wykonane zgodnie z zapisami aktualnej normy PN-EN 253, czyli na rurach o średnicy dn 50/125. Krajowa ocena techniczna oraz wymagane w SIWZ badania muszą zostać dołączone na etapie składania ofert.”

LOGSTOR International Sp. z o. o. pragnie zwrócić uwagę, że:

- 1. forma zapytania skierowanego do Zamawiającego wskazuje na to, aby Zamawiający w sposób nieświadomy wykluczył z postępowania niektórych z oferentów.*
- 2. Zapis o treści „czy badanie współczynnika przewodzenia ciepła przed jak i po starzeniu może być wykonane na innych średnicach, niż jest zapisane w normie PN EN 253 (norma mówi o średnicy dn 50/125)?” jest celową manipulacją i jest niezgodne z zapisami w normie PN-EN 253. Ma on na celu skłonienie Zamawiającego do nieświadomego wykluczenia niektórych metod produkcji i producentów rur.*
- 3. Zapis w Aneksie C normy PN-EN 253:2020 odnośnie badania przewodności cieplnej jest inny i ma treść jak niżej:*

„C.2.1 Próbką do badań (EN ISO 8497:1996, 5.1) Rura powinna mieć kołowy przekrój poprzeczny. Próbką do badań typu powinna mieć długości nie mniejszą niż 3 m i powinna być pobrana ze środkowej części zespołu rurowego o wymiarach 60,3/125 mm.”

Należy zwrócić uwagę, że:

- średnica $\phi 60.3/125$ mm jest przypisana do badania TYPU.
- Norma PN-EN 253:2020 w załączniku C wymaga, aby badania przewodności cieplnej izolacji były wykonane zgodnie z załącznikiem C normy i normą PN-EN ISO 8497.
- Obie normy zawierają opis metodyki badań współczynnika przewodzenia ciepła izolacji PUR rur preizolowanych, która Szczegółowo określa sposób wykonania pomiarów i metodę obliczenia wyników.
- norma PN-EN 253 podaje wymagania odnośnie do średnicy rury badawczej i średnicy rury preizolowanej wyłącznie w przypadku tzw. badań typu.
- Zgodnie z normą PN-EN 253:2020 badania typu są badaniami przeprowadzanymi na min. 3 próbkach z tej samej partii rur, a wynik jest średnią arytmetyczną z trzech badań a nie wynikiem badania pojedynczej próbki (poniżej zapis w/w normy):

C.6.1 Współczynnik przewodzenia ciepła (EN ISO 8497:1996, 3.5) Współczynnik przewodzenia ciepła zespołu rurowego λ należy wyznaczyć metodą interpolacji z zastosowaniem regresji liniowej dla średniej temperatury $T_m = 50^\circ\text{C}$.

W badaniach typu współczynnik przewodzenia ciepła λ_{50} powinien być wyznaczony jako wartość średnia z wyników badań trzech różnych zespołów rurowych. Wartość współczynnika przewodzenia ciepła powinna być podana z zaokrągleniem do 0,001 $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$.

- W przypadku badań kontrolnych przewodności cieplnej izolacji PUR, które nie są badaniami typu, wymóg konkretnej średnicy rury nie jest określony i badania można wykonać na rurach badawczych o innych średnicach.

4. LOGSTOR International Sp. z o. o. pragnie zwrócić uwagę, że niektóre metody produkcji stosowane przez naszą firmę (inne też) są ściśle związane z możliwymi do wykonania średnicami rur stalowych.

Przykładowo rury produkowane metodą OPTI i Spiro conti mają ograniczenia produkcyjno-technologiczne dotyczące minimalnej średnicy rury stalowej, co uniemożliwia wyprodukowanie tymi metodami rur z aluminiową barierą dyfuzyjną o średnicy $\phi 60.3/125$ mm

5. W celu zachowania uczciwości w stosunku do naszych klientów LOGSTOR wykonuje cyklicznie badania przewodności cieplnej izolacji PUR rur dla reprezentatywnych średnic dla wszystkich metod produkcji. Badania wykonywane są w niezależnych akredytowanych laboratoriach badawczych zgodnie z metodą opisaną w normie PN-EN 253 i nie ma podstaw do negocjowania ich prawidłowości.

6. Pragniemy również zwrócić Zamawiającemu uwagę, że twardy wymóg dostarczenia badań typu przewodności cieplnej izolacji (badania 3 próbek z tej samej partii produkcyjnej) może skutkować, że żaden z oferentów nie będzie w stanie dostarczyć takich badań dla rur przed i po starzeniu dla oferowanych przez siebie wyrobów i formalnego rozstrzygnięcia przetargu.

W związku z powyższym LOGSTOR International Sp. z o. o. zwraca się z prośbą o zmianę zapisu zawartego w odpowiedzi nr 2 w Wyjaśnieniach z dnia 11.02.2022 z:

„Odpowiedź 2.

W celu zachowania równej konkurencji i obiektywnej oceny wszystkich ofert wg kryteriów oceny wymaga się, aby badanie współczynnika przewodzenia ciepła przed i po starzeniu było wykonane zgodnie z zapisami aktualnej normy PN-EN 253, czyli na rurach o średnicy dn 50/125. Krajowa ocena techniczna oraz wymagane w SIWZ badania muszą zostać dołączone na etapie składania ofert.”

Na zapis:

„W celu zachowania równej konkurencji i obiektywnej oceny wszystkich ofert wg kryteriów oceny wymaga się, aby badanie współczynnika przewodzenia ciepła przed i po starzeniu było wykonane przez akredytowane zgodnie z metodą zapisaną w aktualnej wersji normy PN-EN 253 dla każdej z oferowanych metod produkcji i było wykonane na rurach preizolowanych adekwatnych dla każdej metody produkcji. Krajowa ocena techniczna oraz wymagane w SIWZ badania muszą zostać dołączone na etapie składania ofert.”

W nawiązaniu do wyjaśnień Zamawiającego z dnia 11.02.2022 dotyczących pytań i odpowiedzi Zamawiającego na przesłane zapytania nr 4 o treści jak niżej:

„Pytanie 4

Czy Zamawiający dopuszcza spawy pachwinowe klejone ekstruderem (osłona HDPE) oraz wzmacniane ewentualnie opaskami termokurczliwymi na kształtkach typu trójniki?

Odpowiedź

4.

Mając na uwadze długą i bezawaryjną eksploatację sieci ciepłowniczej a co za tym idzie wyeliminowanie jak największej ilości miejsc z prawdopodobieństwem awarii np. spawów na rurach stalowych jak i spawów na osłonach hdpe, nie dopuszcza się na osłonach HDPE w trójkach preizolowanych oraz zaworach preizolowanych spawów i zgrzewów pachwinowych oraz zastosowania opasek termokurczliwych. Wymaga się, aby osłony HDPE trójków preizolowanych oraz zaworów preizolowanych były wykonane w technice wyciąganej szyjki.”

Mając na uwadze zapisy w normie PN-EN 448:2020 w punkcie 4.4.3.3 które równoważnie traktują osłony kształtek wykonane metodą wyciągania szyjki z osłony PE-HD i spajania ekstruderem jako równoważne, oraz że norma PN-EN 488:2020 w punkcie 4.4.2 odwołuje się do wymagań normy PN-EN 448:2020, LOGSTOR International Sp. z o. o. zwraca się z prośbą o zmianę w/w zapisu na zapis:

„Odpowiedź 4.

Mając na uwadze długą i bezawaryjną eksploatację sieci ciepłowniczej a co za tym idzie wyeliminowanie jak największej ilości miejsc z prawdopodobieństwem awarii np. spawów

na rurach stalowych jak i spawów na osłonach hdpe, wymaga, aby producent dostarczył kształtki i armaturę preizolowaną wykonaną zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 448:2020 i PN- EN 488:2020.

Na żądanie Zamawiającego producent kształtek i armatury odcinającej jest zobowiązany udokumentować zgodność procedur produkcji i jakość osłon PE-HD kształtek i armatury z wymaganiami norm PN-EN 448:2020 i PN-EN 488:2020."

7. Zwracamy się z zapytaniem do Zamawiającego czy jest możliwość zastosowania w tym temacie zamiast kształtek (kolana, trójniki itp.) prefabrykowanych, muf termokurczliwych kolanowych oraz muf termokurczliwych odgałęźnych?
8. Proszę o wyjaśnienie sprzeczności zawartej w materiałach do przetargu związanej z wymaganiami dotyczącymi konfekcjonowania pianki PUR (dwóch składników). Firma Logstor dostarcza pianki opakowane w taki sposób, że zarówno przed wymieszaniem jak i w momencie mieszania dwóch składników nie istnieje możliwość ingerencji osób trzecich oraz działania zewnętrznego atmosfery na etapie procesu przygotowania pianki do wypełnienia nią połączenia mufowego.

Prosimy o jednoznaczne zajęcie stanowiska w powyższej sprawie.

Odpowiedź 1.

Przedmiotem zamówienia jest modernizacja istniejących sieci ciepłych oraz budowa nowych sieci ciepłej wraz z przyłączami w celu podłączenia nowych odbiorców, a także likwidacja źródeł niskiej emisji i budowa węzłów ciepłych z materiałów Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest wykonać przedmiot zamówienia zgodnie z przedstawioną w ofercie technologią rur preizolowanych oraz zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w SIWZ z zachowaniem Polskich Norm przenoszących normy europejskie lub innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego przenoszących te normy. Rury preizolowane stanowią zatem tylko jeden z materiałów obok węzłów ciepłych, środek do wykonania robót budowlanych objętych postępowaniem. Każdy Wykonawca zdolny do wykonania zamówienia ma możliwość nabycia materiałów budowlanych niezbędnych do wykonania robót od dowolnych producentów.

Wg wiedzy Zamawiającego na terenie unii europejskiej jest co najmniej 6 producentów systemów preizolowanych (w tym 4 w Polsce) spełniających podstawowe wymagania Zamawiającego i co najmniej 5 producentów mogących uzyskać dodatkowe punkty w kryterium OCENA Techniczna. Zamawiający ma tutaj na myśli np. za zastosowanie w rurach i kształtkach zabezpieczenia przed dyfuzją tlenu (Wynika to wprost z opisów technicznych wyrobów w Krajowej Ocenie Technicznej np. Logstor str. 4/24 ITB-KOT-2017/0187 wyd. 4, Isoplus ITB-KOT 2021/1963 wyd. 1 str. 4.) oraz wykonanie osłony hdpe kształtek metodą wyciąganej szyjki, co jest częstym wymogiem w specyfikacjach przetargowych.

Normy często ustanawiają jedynie wymogi minimalne, które często nie ulegają zmianom przez dłuższy okres czasu, pomimo dokonującego się postępu technicznego. Dodatkowo, normy określają głównie wymagania związane z procesem produkcji rur preizolowanych,

a nie z ich późniejszą eksploatacją. Zamawiający ma zatem pełne prawo żądać produktów o lepszych parametrach czy lepszej jakości, tym bardziej że rozwiązania te stosują wszyscy producenci systemów preizolowanych.

Umieszczenie kryterium pozwalającego na zastosowanie najlepszych technologii na rynku nie tylko nie narusza zasady konkurencji, ale również odzwierciedla w pełni potrzeby Zamawiającego jako podmiotu z sektora energetycznego, na którym spoczywają obowiązki publicznoprawne związane m.in. z zapewnieniem prawidłowego utrzymania, eksploatacji i rozwoju sieci ciepłowniczej.

Zamawiający może a także powinien się kierować przy wyborze oferty najkorzystniejszej innymi kryteriami niż cena oraz że do tych kryteriów zalicza się m.in. jakość, funkcjonalność, parametry techniczne, zastosowanie najlepszych dostępnych technologii w zakresie oddziaływania na środowisko.

Skonstruowane przez Zamawiającego wymagania podstawowe oraz kryteria Oceny Ofert są w pełni przemyślane i wręcz świadczą o równym traktowaniu oferentów, nikogo nie wykluczają a wręcz powodują, że poprzez właściwie wymagane dokumenty Zamawiający może obiektywnie ocenić chociażby wartości współczynnika przewodzenia ciepła we wszystkich złożonych ofertach.

Zgodnie z zapisami w Wytocznych technicznych odnośnie materiałów preizolowanych sieci ciepłych – złącza dopuszcza się izolowanie złącz mufowych za pomocą płynnej pianki poliuretanowej dostarczanej przez dostawcę w jednym opakowaniu oraz pianki dostarczonej w dwóch pojemnikach pod warunkiem uzyskania połączeń mufowych odpowiedniej jakości i trwałości.

Zamawiający potwierdza, że wszystkie rury potrzebne do realizacji zamówienia muszą posiadać zabezpieczenie pianki PUR przed dyfuzją tlenu. Dopuszcza się zabezpieczenia pianki PUR przed dyfuzją tlenu w formie bariery aluminiowej, EVOH lub pogrubionej osłony hdpe.

Dopuszcza się produkcje rur różnymi metodami produkcji ważne jest, aby tylko posiadały barierą przed dyfuzją tlenu w/w formie.

Spełnienie tego wymogu Zamawiający przyjmie na podstawie treści aktualnej Krajowej Oceny Technicznej zatwierdzonej przez Instytut Techniki Budowlanej załączonej do oferty.

Zamawiający podtrzymuje pozostałe wszystkie wymagania opisane w SIWZ, Wytocznych technicznych odnośnie materiałów preizolowanych sieci ciepłych oraz odpowiedziach na pytania.

Jednocześnie Zamawiający zmienia zapisy SWZ na następujące:

Rozdział 5 pkt.1

- 2) dane techniczne urządzeń i instalacji oferowanych do wykonania zamówienia, z charakterystyką podstawowych elementów i wskazaniem producentów urządzeń;***
- 3) wyniki badania współczynnika przewodzenia ciepła po starzeniu, odpowiednie dla rodzaju metody produkcji rur, potwierdzające wymaganą wartość współczynnika***



przewodzenia ciepła przed starzeniem i po starzeniu, dla oferowanego systemu surowcowego, zgodne z aktualnie obowiązującą normą PN-EN 253² przeprowadzonego przez niezależne laboratorium badawcze posiadające akredytację do badania przewodności cieplnej.

- 4) celem potwierdzenia spełnienia wymagania kryterialnego w zakresie kryterium OCENA TECHNICZNA, do oferty należy załączyć:

❖ JEŻELI rury są preizolowane - zabezpieczone pianką PUR przed dyfuzją tlenu - aktualną Krajową Ocenę Techniczną zatwierdzoną przez Instytut Techniki Budowlanej lub inny równoważny dokument, potwierdzającą, że rury są preizolowane - zabezpieczone pianką PUR przed dyfuzją tlenu;

UWAGA - w przypadku złożenia oferty zgodnej z dołączoną do SIWZ dokumentacją projektową (w zakresie wskazanych podstawowych materiałów, urządzeń i rozwiązań), co Wykonawca potwierdza oświadczeniem zawartym w treści oferty - nie jest wymagane dołączania do oferty opisów, informacji i dokumentów określonych w ppkt. 2) i 3).

Rozdział 22

22 Opis kryteriów oceny ofert wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert

1. Ocena ofert i wybór najkorzystniejszej oferty – dla każdej z CZĘŚCI – zostanie dokonany wyłącznie na podstawie poniższych kryteriów wyboru:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga kryterium
1	CENA OFERTOWA	85%
2	OCENA TECHNICZNA	15%

2. W zakresie kryterium „CENA OFERTOWA” ocenie punktowej podlegać będzie oszczędność, jaką uzyska Zamawiający dokonując wyboru ocenianej oferty. Punktacja dokonywana będzie według poniższej zależności:

$$PC_J = (C_{min}/C_J) * 85,0 \text{ pkt.}$$

gdzie: P_{CJ} – ilość punktów, jakie uzyskuje oceniana oferta (J) w zakresie kryterium „Cena ofertowa”;

C_{min} – najniższa cena ofertowa spośród ofert niepodlegających odrzuceniu;

C_J – cena ofertowa ocenianej oferty.

- 1.1. Jeżeli wybór oferty prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2018 r. poz. 2174, z późn. zm.15), dla celów zastosowania kryterium „CENA OFERTOWA” Zamawiający doliczy do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć.

² Sieci ciepłownicze -System pojedynczych rur zespolonych do wodnych sieci ciepłowniczych układanych bezpośrednio w gruncie - Fabrycznie wykonany zespół rurowy ze stalowej rury przewodowej, izolacji cieplnej z poliuretanu i osłony z polietylenu.

1.2. Wofercie, o której mowa w pkt.2.1., wykonawca ma obowiązek:

- 1) poinformowania zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego;*
- 2) wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;*
- 3) wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym zamawiającego, bez kwoty podatku;*
- 4) wskazania stawki podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą wykonawcy, będzie miała zastosowanie.*

3. W zakresie kryterium OCENA TECHNICZNA punktowane będzie zastosowanie przy realizacji zamówienia:

❖ *rury w których pianka PUR jest zabezpieczona przed dyfuzją tlenu. Spełnienie tego wymogu Zamawiający przyjmie na podstawie treści aktualnej Krajowej Oceny Technicznej zatwierdzonej przez Instytut Techniki Budowlanej, załączonej do oferty;*

- 4. Sumaryczna wartość punktowa oferty stanowić będzie sumę punktów uzyskanych w obydwu kryteriach:*

$$P_{OF} = \sum P_C + P_{OT}$$

Zamawiający zmienia zapisy w Załączniku 1/1 do SWZ - **Wytyczne techniczne odnośnie materiałów preizolowanych sieci ciepłych** na następujące:

Rura osłonowa i izolacja cieplna

Rura osłonowa z polietylenu PE-HD wysokiej gęstości musi spełniać wymagania normy PN-EN 253.

Izolacja poliuretanowa wszystkich elementów systemu (rury proste, kształtki, armatura i złącza) musi być wykonana z zastosowaniem systemów surowcowych bazujących na cyklopentanie.

Pianka izolacyjna użyta do produkcji oferowanych rur preizolowanych musi spełniać wymagania normy PN-EN 253.

Nie dopuszcza się stosowania systemów pienionych za pomocą freonów twardych, miękkich oraz za pomocą CO₂.

Przy ocenie ofert punktowane będzie zastosowanie:

❖ *rury w których pianka PUR jest zabezpieczona przed dyfuzją tlenu. Spełnienie tego wymogu Zamawiający przyjmie na podstawie treści aktualnej Krajowej Oceny Technicznej zatwierdzonej przez Instytut Techniki Budowlanej, załączonej do oferty;*

Pytanie 2.

Zgodnie z zapisami SWZ roz.19 pkt.6 „Do oferty należy dołączyć OŚWIADCZENIE o braku podstaw do wykluczenia i spełnieniu warunków udziału - oświadczenie, musi zostać złożone zgodnie z treścią **Załącznika Nr 3** do SWZ.” Wśród dokumentów udostępnionych przez Zamawiającego brak załącznika nr 3. Prosimy o wyjaśnienie.

Odpowiedź 2.

Zamawiający informuje, że prawidłowa treść pkt.6 w rozdz.19 SWZ powinna brzmieć:
„Do oferty należy dołączyć OŚWIADCZENIE o braku podstaw do wykluczenia i spełnieniu warunków udziału - oświadczenie, musi zostać złożone zgodnie z treścią załącznika Nr 2A do SWZ.

Pytanie 3.

Ze względu na szeroki zakres tematu oraz ze względu na pandemię koronawirusa, przez którą nie jest możliwe uzyskanie w terminie wycen materiałowych bardzo prosimy o przesunięcie terminu składania ofert o dwa tygodnie.

Odpowiedź 3.

Z uwagi na wprowadzone zmiany w SWZ Zamawiający przedłuża termin składania ofert do dnia 28.02.2022 r godz. 10⁰⁰ oraz termin związania ofertą do dnia 30.03.2022 r.